

AMERCOAT® 370

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное, быстросохнущее многоцелевое эпоксидное покрытие

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Многофункциональное толстослойное эпоксидное покрытие
- Наносится в широком диапазоне температур покрываемой поверхности
- Может применяться для погружения в соленую и пресную воду.
- Сопротивление скольжению для высокопрочных болтовых соединений, класс А

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Белый, Черный, Оксидно-красный, Тускло-желтый, Перламутрово-серый
- Матовый

Примечания: Эпоксидные покрытия характерно мелеют и выцветают под воздействием солнечного света. Светлые цвета склонны к желтению до некторой степени

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Сухой остаток по объему	66 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	прибл. 300 г/л (макс. 2,5 фунт/галлон США)
Термостойкость (Постоянная)	До 93°C (200°F)
Термостойкость (Периодическая)	До 121°C (250°F)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	100 - 150 мкм (4,0 - 6,0 милс) в зависимости от системы
Теоретическая укрывистость	5,3 м ² /л для 125 мкм (212 фт ² /галлон США для 5,0 милс)
Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения
- Периодическое воздействие температуры не должно превышать 5% времени эксплуатации покрытия, и не более 24 часов непрерывного воздействия
- Цвет будет меняться при повышенных температурах

AMERCOAT® 370

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Эксплуатационные характеристики покрытия, в главной степени, пропорциональны уровню подготовки поверхности.
- Абразивноструйная очистка, как правило, является наиболее эффективным и экономичным методом. В случаях, когда абразивноструйная очистка невозможна или невыполнима, покрытие может быть нанесено на механически очищенную поверхность
- Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от всех типов загрязнений, включая соли. За информацией о допустимых уровнях содержания солей обращайтесь в компанию PPG

Углеродистая сталь

- Удалите всю слабодержащую ржавчину, грязь, жир и другие загрязнения с помощью применения одного из следующих методов в зависимости от требуемой степени чистоты: ISO 8501-1 St-2, St-3, Sa 1, Sa 2.5 (SSPC SP-2, 3, 6, 7 или 10). Минимальные степени подготовки поверхности применимы для стали, которая ранее обработана абразивноструйной очисткой. Выбор подготовки поверхности будет зависеть от выбранной системы и конечного использования, условий эксплуатации
- Для более тяжелых условий эксплуатации и для погружения очистить абразивноструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2.5 (SSPC SP-10) с профилем поверхности 50 – 100 мкм (2-4 mils) измеренное компаратором профиля поверхности (например "Keane-Tator Surface Profile Comparator") либо пленкой "Testex". Ранее абразивноструенные поверхности могут быть подготовлены с помощью гидро-струйной очистки под сверхвысоким давлением до степени SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L). Влажные поверхности могут быть затем высушены с продувкой сухим сжатым воздухом с уделением особого внимания на горизонтальные поверхности и углубления

Бетон

- Подготовка в соответствии с SSPC SP-13
- Выполните абразивноструйную очистку поверхности согласно ASTM D-4259 для удаления всех выцветов, цементного молока, раскрытия подповерхностных пустот, и создания шероховатости поверхности эквивалентной по профилю наждачной бумаге зернистостью 60 или грубее
- Тест на влажность бетона с использованием пластиковой плёнки в соответствии с ASTM D4263
- При необходимости заполнить поры эпоксидной шпатлёвкой AMERCOAT 114 A

Оцинкованная сталь

- Удалите масляные загрязнения и мыльную плёнку при помощи эмульсионного очистителя
 - Лёгкая абразивноструйная очистка с применением мелкого абразива в соответствии с SSPC SP-16, профиль 38 – 75 мкм (1.5 – 3.0 милс). Когда абразивноструйная очистка невозможна, оцинкованные поверхности могут быть подготовлены при помощи соответствующих фосфатирующих составов
 - Оцинкованные поверхности после как минимум 12 месяцев атмосферного воздействия и имеющие шероховатую поверхность с белой ржавчиной могут быть перекрыты после обмыва пресной водой под давлением и очистки от белой ржавчины и других загрязнений
 - Поверхность должна иметь ощутимый профиль
 - Рекомендуется тестовое нанесение для определения адгезии и совместимости
 - Не рекомендуется нанесение поверх хромирующих составов без тщательной абразивноструйной очистки, так как это может привести к проблемам с адгезией
-

AMERCOAT® 370

Цветные металлы и нержавеющая сталь

- Выполните абразивноструйную очистку в соответствии с руководящими положениями стандарта SSPC SP-16 до достижения однородной и плотной шероховатости поверхности 38 - 100мкм (1.5-4.0 mils). Размер и твердость абразивного материала зависят от твердости подложки.
- Подготовку поверхности алюминия можно выполнять в соответствии со стандартом Mil-DTL-5541 или эквивалентным (только для эксплуатаций в среде без погружения)

Старые покрытия

- Все поверхности должны быть чистыми, сухими, крепко держащимися и свободными от всех не плотно держащихся покрытий, продуктов коррозии или меления
- Придать шероховатость поверхности или очистить с помощью PREP 88. Материал совместим с большинством плотно-сцепленных существующих покрытий, однако рекомендовано тестовое нанесение, для оценки совместимости.

Ремонт

- Подготовить поврежденные участки в соответствии с требованиями спецификации, выполнить сглаживание краёв неповрежденного покрытия. Тщательно удалить пыль и абразив перед нанесением ремонтного покрытия

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности при нанесении должна быть между 20°F (-7°C) and 120°F (49°C)
- Температура поверхности при нанесении должна быть не менее чем на 3 °C (5 ° F) выше точки росы
- Температура окружающей среды во время нанесения и отверждения должна быть в диапазоне между -7°C (20°F) и 49°C (120°F)
- Относительная влажность в процессе нанесения не должна превышать 85%

СИСТЕМА ОКРАСКИ

- Грунтовки: Непосредственно на поверхность; Серия грунтов DIMETCOTE, Amercoat 68HS, Amercoat 68 MCZ
- Финишные покрытия: Серия полиуретанов AMERCOAT 450, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, Полиуретаны PITTHANE

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Перемешать основу низкоскоростным механическим смесителем. Добавить отвердитель к основе и перемешать 1-2 минуты до однородного состояния

Время индукции

Отсутствует

AMERCOAT® 370

Жизнеспособность

4 ч при 21°C (70°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

ПРИМЕНЕНИЕ

- Зона окраски должна быть защищена от воздействия окружающей среды и защищена от летящих частиц и загрязняющих веществ
- Избегайте воздействия продуктов сгорания газа или других источников двуокиси углерода, которые могут способствовать выпотеванию амина и желтению светлых тонов
- Обеспечьте хорошую вентиляцию во время нанесения и отверждения
- Обеспечьте укрытие для предотвращения воздействия ветра на характер распыления

Температура материала

Температура материала должна быть в пределах 4°C (40°F) и 32°C (90°F)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Используйте стандартное распылительное оборудование

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) (ксилол)), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (рекомендуется для >32°C (90°F))

Объем разбавителя

0 - 20%

Размер сопла

Прибл. 0.070 in (1.8 мм)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Насос 45:1 или больше
- Подходит для нанесения оборудованием с отдельной подачей компонентов

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) (ксилол)), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (рекомендуется для >32°C (90°F))

Размер сопла

0.017 – 0.019 дюйма (прибл. 0.43 – 0.48 мм)

AMERCOAT® 370

Кисть/Валик

- Используйте высококачественные кисти и/или 3/8" валики с натуральным ворсом стойкие к воздействию растворителей. Убедитесь, что кисть / валик хорошо пропитан, чтобы избежать захвата воздуха. Для получения необходимой толщины плёнки возможно потребуется нанесение нескольких слоев

Рекомендуемый разбавитель

AMERCOAT 65 (ксилол), AMERCOAT 101 (рекомендуется для температуры > 90°F (32°C),

ОЧИСТИТЕЛЬ

Amercoat 12 Cleaner (Thinner 90-58) или Amercoat 65 Thinner (Thinner 21-06)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 mils)						
Перекрытие ...	Интервал	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	10°C (50°F)	21°C (70°F)	32°C (90°F)
Полиуретанами, полисилоксанами	Минимум	3 ч	2 ч	1,5 ч	45 мин	30 мин
	Maximum	2 мес.	1,5 мес.	1,5 мес.	30 дн.	14 дн.

Примечание:

- Поверхность должна быть чистой и сухой. Любые загрязнения должны быть выявлены и удалены. Перед нанесением внешнего слоя после 30 дней воздействия окружающей среды потребуется обмыв моющим средством PREP 88 или его эквивалентом. Тем не менее, особое внимание должно быть обращено на поверхности, подверженные воздействию солнечного света, и где может присутствовать меление. В таких ситуациях может потребоваться дополнительная очистка. Служба технической поддержки PPG может посоветовать подходящие методы дополнительной очистки. Если максимальное время перекрытия или срок нанесения внешнего покрытия превышен, то необходимо придать поверхности шероховатость.
- Время высыхания зависит от температуры воздуха и поверхности, а также от толщины пленки, вентиляции и относительной влажности воздуха. Максимальный интервал перекрытия сильно зависит от фактической температуры поверхности - не просто от температуры воздуха. Температура поверхности должна контролироваться, особенно подвергающихся воздействию солнечных лучей или иным образом нагретых поверхностей. Более высокие температуры поверхности сокращают максимальный срок перекрытия

AMERCOAT® 370

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 mils)

Перекрытие ...	Интервал	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	10°C (50°F)	21°C (70°F)	32°C (90°F)
Этим же материалом	Минимум	3 ч	2 ч	1,5 ч	45 мин	30 мин
	Максимум- погружение	3 мес.	2 мес.	30 дн.	30 дн.	30 дн.
	Maximum - non-immersion	6 мес.	6 мес.	6 мес.	6 мес.	6 мес.

Примечание:

- Поверхность должна быть чистой и сухой. Любые загрязнения должны быть выявлены и удалены. Перед нанесением внешнего слоя после 30 дней воздействия окружающей среды потребуется обмыв моющим средством PREP 88 или его эквивалентом. Тем не менее, особое внимание должно быть обращено на поверхности, подверженные воздействию солнечного света, и где может присутствовать меление. В таких ситуациях может потребоваться дополнительная очистка. Служба технической поддержки PPG может посоветовать подходящие методы дополнительной очистки. Если максимальное время перекрытия или срок нанесения внешнего покрытия превышен, то необходимо придать поверхности шероховатость.
- Если поверхность равномерно и свободно мелет после 6 месяцев атмосферного воздействия, то перекрытие сам собой возможно только после тщательной очистки.
- Время высыхания зависит от температуры воздуха и поверхности, а также от толщины пленки, вентиляции и относительной влажности воздуха. Максимальный интервал перекрытия сильно зависит от фактической температуры поверхности - не просто от температуры воздуха. Температура поверхности должна контролироваться, особенно подвергающихся воздействию солнечных лучей или иным образом нагретых поверхностей. Более высокие температуры поверхности сокращают максимальный срок перекрытия

Время отверждения для ТСП до 100 мкм (4.0 mils)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	До погружения в воду
-7°C (20°F)	2 ч	20 ч	не применимо
0°C (32°F)	1,5 ч	9 ч	7 дн.
10°C (50°F)	45 мин	4,5 ч	48 ч
21°C (70°F)	30 мин	1,5 ч	24 ч
32°C (90°F)	20 мин	75 минут	12 ч

Примечания: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
10°C (50°F)	6 ч
21°C (70°F)	4 ч
32°C (90°F)	2 ч

AMERCOAT® 370

Сертификаты на материал

- Стандарт "ANSI / NSF Standard 61" для питьевой воды (только клапаны). Для инструкций нанесения согласно NSF, пожалуйста, посетите наш сайт по адресу: www.ppgamercoatus.ppgpmc.com/NSF/
- AWWA C550-06
- Соответствует требованиям USDA Incidental Food Contact Requirements
- Выполняет требования сопротивления скольжению класса А согласно научно-исследовательского института по структурным связям США, приложение А (Research Council on Structural Connections, Appendix A)

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- | | |
|---|--------------------------|
| • ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410 |
| • ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411 |
| • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430 |
| • ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ | ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431 |

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.



AMERCOAT® 370

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

Упаковка: Выпускается в 1 и 5-галлоновых комплектах; (комплект 1 галлон содержит 0.8 галлонов основы и 0,2 галлонов отвердителя; комплект 5 галлон содержит 4 галлона основы и 1 галлон отвердителя)

Код продукта	Описание
AT370-112	Основа, Светло-Охристый
AT370-3	Основа, Белый
AT370-9	Основа, Черный
AT370-23	Основа, Перламутрово-Серый
AT370-72	Основа, Оксидно-Красный
AT370-B	Отвердитель

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

